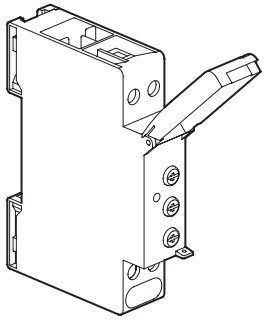
LEXIC™

Relais temporisé multifonction

047 44

legrand®



Caractéristiques:

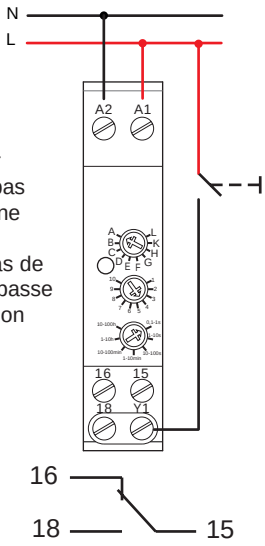
Tension d´alimentation	entre A 1– A2: 12V à 230V AC/DC
Tolérance:	- 10 % + 10%
Fréquence:	50/60 Hz
Tension d´entrée	comme tension d´alimentation
Plage de temporisation	0,1 seconde à 100 heures
Puissance absorbée	230V AC/DC = 1,4W, 12V AC/DC = 0,5W
Précision de répétition	± 0,2 %
Précision de réglage	± 5 % àt 25 °C
Impulsion de départ	50 ms
Nouveau temps d´attente	max. 100 ms
Temps de pontage lors de coupure de tension	200 ms
Puissance de rupture	8A (4) 250V~ Ampoules: 2A 250V~
Durée de vie électrique	10^5 cycles de commutation à 2000W cos φ = 1
Durée de vie mécanique	10^7 cycles de commutation
Longueur de ligne pilote	max 20m
Température ambiante	- 20 °C... + 60 °C
Température de stockage	- 30 °C... + 70 °C
Section de raccord	unifilaire 1... 4 mm², multifilaire 1,5... 2,5 mm²

Directives de sécurité

L'installation et/ou le montage doivent exclusivement être effectués par un **personnel spécialisé** ! Une fausse manipulation avec ce produit peut entraîner un **danger de mort** par **électrocution** ! **Risque d'incendie et danger de mort** si l'installation n'est pas conforme ! Ne pas ouvrir l'appareil ! Avant d'effectuer l'installation, lire la notice d'utilisation, tenir compte du lieu de montage spécifique au produit et utiliser exclusivement les **accessoires d'origine** ! Tous les produits Legrand doivent exclusivement être ouverts et réparés par des **employés Legrand** spécialement formés à cet effet. Toute ouverture ou réparation non autorisée **annule l'intégralité** des responsabilités, droits à remplacement et garanties.

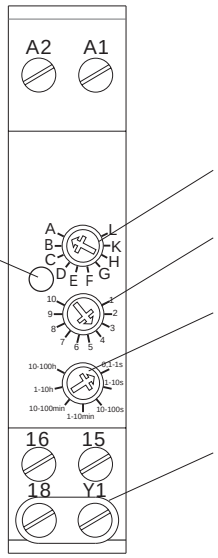
Raccordement

En cas de cas d´alimentation en tension de secteur l´appareil ne doit pas mettre en circuit une basse tension de protection et en cas de d´alimentation en basse tension de protection pas de tension de secteur



Lampe
(marche: quand le contact 15-18 est fermé)

15
18



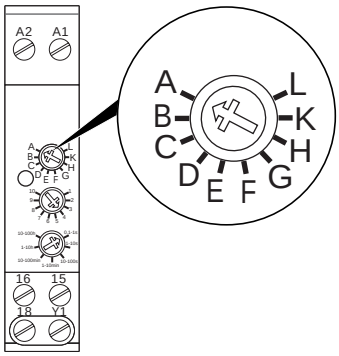
Choix de fonction

Réglage du temps de retard

Réglage de la plage de temporisation

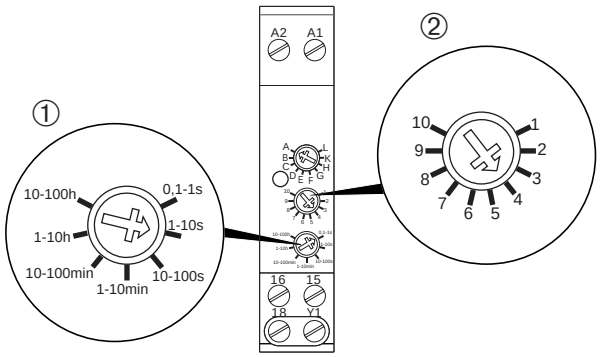
Entrée de commande

Choix de la fonction



A - retardé à la fermeture
B - retardé à la fermeture additif
C - retardé à l´ouverture
D - retardé à la fermeture et à l´ouverture
E - relais clignotant commençant par impulsion
F - relais clignotant commençant par intervalle
G - temporisateur
H - relais de passage
K- relais temporisé à la mise sous tension
L - relais temporisé à la mise sous tension additif

Réglage du temps de retard



① Réglage de la plage de retard

② Réglage précis du temps de retard

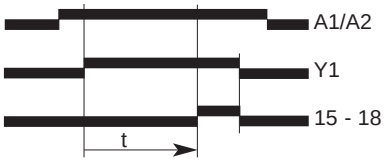
La position du commutateur de sélection de retard ① multiplié par le réglage du potentiomètre ② = temps de retard T.

Exemple: 1-10 secondes x 4 = 4 secondes

N 291804/02

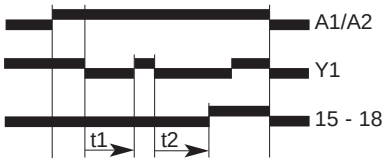
Description de fonction

Fonction A



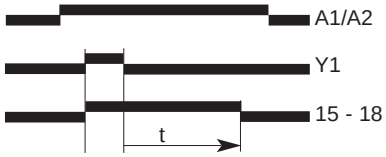
Retard à la fermeture
Le processus de retard débute par la mise sous tension de commande. Après avoir atteint la durée totale de défilement choisie le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18). Après l´interruption de tension de commande le contact retombe à la position de départ. Avant la répétition du mécanisme la tension de commande doit être interrompue.

Fonction B



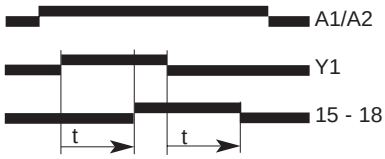
Retard à la fermeture, additionel
Après la mise en tension de la tension de commande le contact reste dans la position de départ jusqu'a ce que la somme des interruptions de la tension de commande soit égale au temps de retard réglé. Ensuite le contact change dans la position de travail (contact15/18). Le contact reste dans sa position de travail jusqu´à la mise hors de circuit la tension d´alimentation.

Fonction C



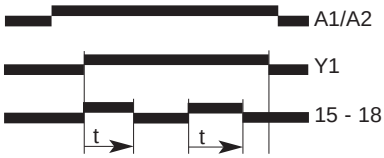
Retard a l'ouverture
Le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18) à la mise sous tension de commande. Le déroulement du temps de retardement débute lors de l´interruption de la tension de commande. Après la fin du temps de retardement choisi le contact retombe à la position de départ. Si la tension de commande est mise en service pendant le déroulement du temps de retardement celui-ci s´arrête et repart seulement à nouveau lors d'une interruption de la tension de commande.

Fonction D



Retard à la fermeture/ a l'ouverture
Le déroulement du temps de retard débute à la mise en tension de commande. Le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18) après avoir atteint le temps de déroulement choisi. Le déroulement du temps de retardement débute avec l´interruption de la tension de commande qui se produit ensuite. Aprés le déroulement du temps de retardement choisi le contact retombe à nouveau à la position de départ. Si la tension de commande est mise en service pendant le déroulement du temps de retardement, le déroulement s´arrête et redébutera seulement après l´interruption de la tension de commande. Avant la répétition du retard à la fermeture, le déroulement de temps de retardement doit être terminé. Les durées de temps du temps de retard à la fermeture et au à l'ouverture sont identiques.

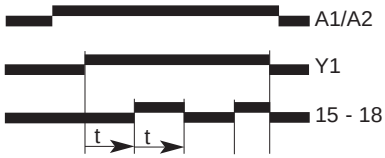
Fonction E



Clignotant commençant par une impulsion

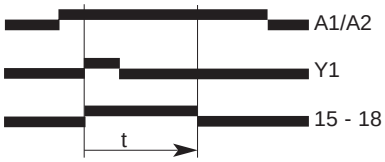
Le cycle de commutation d´un clignotant d´impulsion comprend un temps d´impulsion et un temps de repos. Le déroulement du temps d´impulsion débute à la mise en tension de commande avec le changement de contact de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18). Le déroulement du temps de repos débute avec le retour à la position de départ. Ce cycle se répète aussi longtemps que la tension de commande reste en service. En cas d´interruption de la tension de commande le contact retombe tout de suite dans la position de départ. La durée d´impulsion et la durée de repos sont identiques et sont réglées ensemble à l'aide d'un potentiomètre.

Fonction F



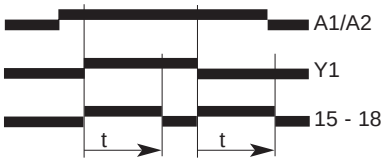
Clignotant commençant par un temps de repos
Le cycle de commutation d´un clignotant commençant par un temps de repos comprend un temps de repos et un temps d´impulsion. Le déroulement du temps de repos débute à la mise en tension de commande mais le contact reste en position de départ (contact 15/16). Après le déroulemnt du temps de repos le contact change de la position de départ à la position de travail (contact 15/18) et le déroulement du temps d´impulsion débute. Après le déroulemnt du temps d´impulsion le contact revient dans la position de départ. A la fin du temps d´impulsion le cycle se répète du temps de repos au temps d´impulsion aussi longtemps que la tension de commande reste en service. En cas d´interruption de la tension de commande le contact retombe tout de suite dans la position de départ. La durée de repos et la durée d´impulsion sont identiques et sont réglées ensemble avec un potentiomètre.

Fonction G



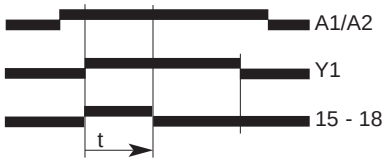
Temporisé à la mise sous tension
Par la mise en tension de commande le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18) et le déroulement de la temporisation débute. Après le déroulement de la temporisation choisie le contact retombe à la position de départ. Si la tension de commande est interrompue pendant le déroulement de la temporisation le contact retombe tout de suite dans la position de départ. Avant la répétition du mécanisme la tension de commande doit être interrompue. Cette fonction limite un signal de commutation sur une longueur maximale.

Fonction H



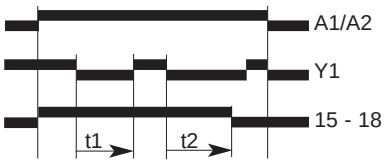
Contact de passage
Par la mise en tension de commande le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18) et le déroulement du temps d´essuyage débute. Après le déroulement du temps d´essuyage choisi, le contact retombe à la position de départ. Si la tension de commande est interrompue pendant le déroulement du temps d´essuyage, le contact retombe tout de suite dans la position de départ. Après le déroulement du temps d´essuyage l´interruption de la tension de commande provoque à nouveau le changement du contact de la position de départ à la position active et du début du temps d´essuyage. Après le déroulement du temps d´essuyage le contact retombe à la position de départ. Si il y a mise en tension de commande pendant le déroulement de l´essuyage le contact retombe tout de suite à la position de départ et le déroulement de l´essuyage de la prochaine interruption du temps de tension redébute. Lors d´une impulsion de commande du temps d´impulsion plus grande ou aussi grande que le temps d´essuyage cette fonction occasionne une double impulsion avec des durées d´impulsion égales au temps d´essuyage.

Fonction K



Temporisé à la mise sous tension
Par la mise en tension de commande le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18) et le déroulement de la temporisation débute. Après le déroulement de la temporisation choisie le contact retombe à la position de départ. Si la tension de commande est interrompue pendant le déroulement de la temporisation le contact retombe tout de suite dans la position de départ. Avant la répétition du mécanisme la tension de commande doit être interrompue. Cette fonction limite un signal de commutation sur une longueur maximale.

Fonction L



Temporisé à la mise sous tension, additionel

Par la mise en tension de commande le contact change de la position de départ (contact 15/16) à la position de travail (contact 15/18). Lorsque la somme des interruptions de la tension de contact atteint le temps d´essuyage réglé le contact revient à la position de départ. Le contact peut changer seulement après une interruption de la tension d´alimentation dans la position de repos.